

303

AFNOR	DIN	AISI	NF EN 10 088-1
Z 8 CNF 18.09	X 10 Cr Ni S 18 9 (W. Nr 1.4305)	303	X 8 Cr NiS 18.09

Composition chimique en %

C	Cr	Ni
0,10 Maxi	17,0 – 19,0	8 – 10

Propriétés

Excellente usinabilité.

Domaines d'application

Tout particulièrement recommandé en décolletage. Acier inoxydable austénitique au chrome nickel avec addition de soufre, destiné au décolletage.

Bonne résistance à la corrosion en milieu moyennement agressif

Très largement utilisé en décolletage : boulons, écrous, axes raccords...

Légèrement ferromagnétique après écrouissage (étirage, usinage.....).

Soudabilité : déconseillée.

Traitement thermique

Température d'hypertrempe	Conditions de refroidissement	Structure obtenue
1000-1080 °C	Eau, air pulsé	Austénite avec faibles pourcentages de ferrite

Soudage

Pas apte au soudage.

Livraison

- Ronds
- Carrés
- Hexagones
- Fil