

## PEHD (Polyethylene Haute Densité)

### Caractéristiques principales :

- Excellentes caractéristiques de frottement, d'anti-adhérence.
- Excellente résistance à l'abrasion et inertie chimique.
- Très bonne résistance aux chocs.
- Aucune reprise d'humidité
- Inertie physiologique (contact alimentaire)

# PEHD 200

Apte au soudage on peut également le coller après traitement préalable. Ses excellents résultats en thermoformage en font la nuance de référence en chaudronnerie.

**Exemples d'application :** Matériel chaudronné pour l'industrie chimique - construction mécanique pour l'industrie alimentaire.

**Couleurs :** Naturel ou Noir.

	Norme DIN	Unités	
<b>PROPRIETES PHYSIQUES</b>			
Densité	53479	g/cm <sup>3</sup>	0,95
Absorption d' eau à 23 °C HR 50 %	53495	%	0
Dureté	53505	-	D 63
Résilience	53453	KJ/m <sup>2</sup>	18
Allongement à la rupture	53455	%	800
Résistance à la traction	53455	N/mm <sup>2</sup>	24
Module d'élasticité en traction	43457	N/mm <sup>2</sup>	750
<b>PROPRIETES THERMIQUES</b>			
T° d'utilisation en continu	52612	°C	50 /+80
Point de Fusion	53736	°C	127
Coef. de dilatation thermique lin.	52328	10E-5 mm/°C	20
T° de déformation sous charge 1,85 N/mm <sup>2</sup>	-	°C	55
Conductivité thermique	52612	W/°C.m	0,43
Classement au feu	UL 94	-	HB

Indice d' Oxygène	UL 94	%	18
<b>PROPRIETES ELECTRIQUES</b>			
Rigidité diélectrique	53481	KV/mm	90
Résistivité transversale	53482	□/cm	10 <sup>E</sup> 17
Constante diélectrique 10 <sup>3</sup> HZ	53483	-	2.4
Tangente angle perte 10 <sup>3</sup> Hz 10exp6 HZ	53483	-	0,0002

**Métaux Détail Services**  
**Tél : 03.21.37.32.82 – Fax : 03.21.40.46.98**  
**[www.metaux-detail.com](http://www.metaux-detail.com)**